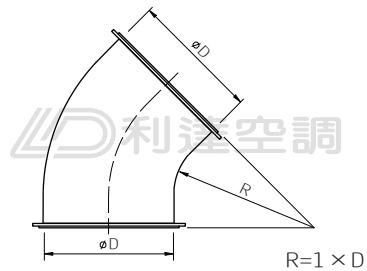
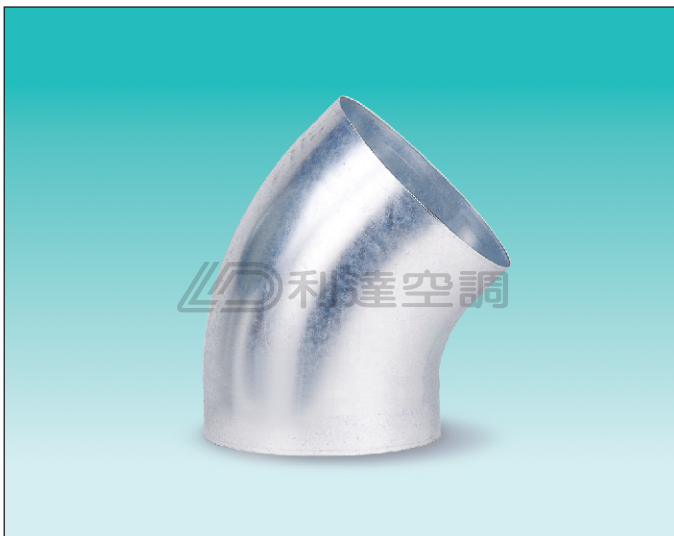


EMT 45 氬焊模製彎頭

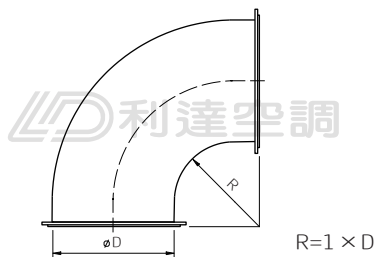
產品圖



口徑 mm	包外口徑 ϕD (mm)	厚度 t (mm)	內徑 R (mm)
100	102	0.8	123
150	152	1.0	152
200	202	1.0	177
250	252	1.0	192
300	302	1.0	227
350	352	1.0	348

EMT 90 氬焊模製彎頭

產品圖



口徑 mm	包外口徑 ϕD (mm)	厚度 t (mm)	內徑 R (mm)
100	102	0.8	77
150	152	1.0	105
200	202	1.0	125
250	252	1.0	155
300	302	1.0	180
350	352	1.0	240

產品說明

- 材質可選用鍍鋅鋼板 (G) 或不鏽鋼板 (S)。
- 模具沖壓為兩個半圓形彎頭，再氬焊接合而成。
- 適合用於高氣密需求之送、排風管系統及半導體廠製程排氣管和 Coating 管使用。
- 口徑由 100mm 至 350mm。
- 彎頭口徑及彎度準確，外型美觀，氣密極佳。
- 厚度 1.0mm 起。
- 連接方式採用平鐵法蘭。

型號 EMT45/90 * t-D

材質 (G、S) _____

板厚 (mm) t _____

口徑 (mm) D _____